

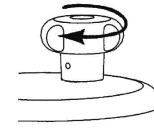
### Kurzanleitung Montage und Inbetriebnahme PSL-AMS11



**Mechanische Gefahr durch elektrisch angetriebene Antriebsteile!**  
Bei elektrisch fahrendem Antrieb besteht die Gefahr von Quetschungen der Finger.



Beim Aufbau von Antrieb und Armatur darf der Antrieb **nicht** elektrisch gefahren werden.  
Vor Wartungs- und Einstellarbeiten muß der Antrieb abgeschaltet werden.



Bei Einstellarbeiten des Antriebs darf die Betätigung nur über das Handrad erfolgen.

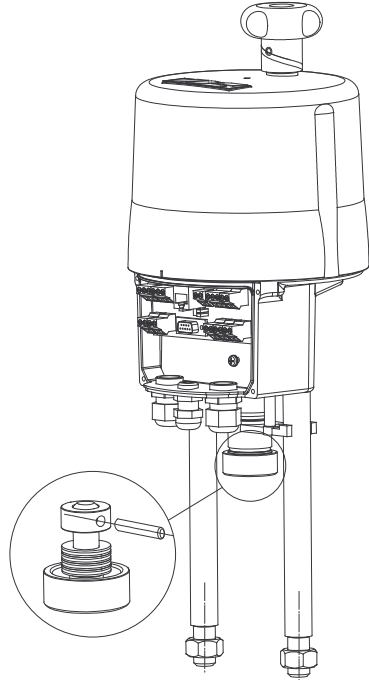
**Nicht elektrisch betätigen!**

**PS Automation GmbH**  
Gesellschaft für Antriebstechnik

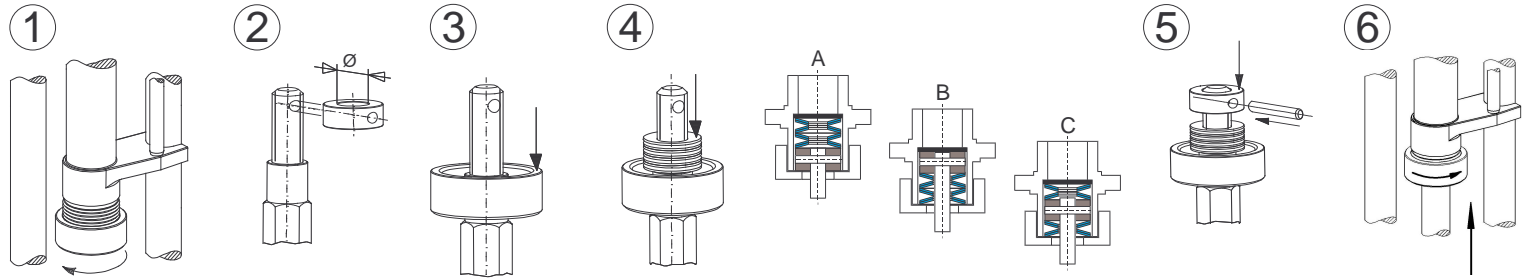
Philipp-Krämer Ring 13  
D-67098 Bad Dürkheim

Tel.: <+49> (0) 63 22-60 03-0  
Fax: <+49> (0) 63 22-60 03-20  
e-mail: [Info@ps-automation.com](mailto:Info@ps-automation.com)  
<http://www.ps-automation.com>

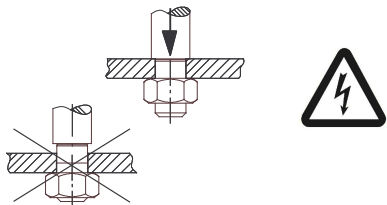
Eine ausführliche Betriebsanleitung ist auf Wunsch von PS Automation erhältlich oder kann von unserer Homepage heruntergeladen werden.



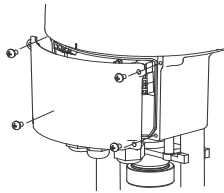
#### Antrieb aufbauen



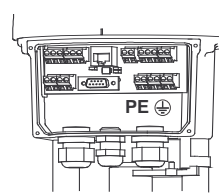
#### 7 Elektroanschluss



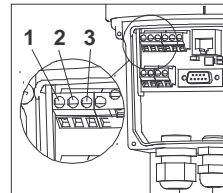
#### 8



#### 9

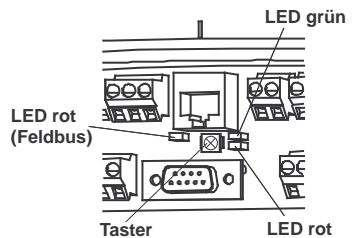


#### 10



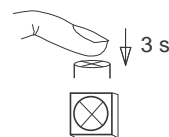
|                          |                    |                           |                     |                   |            |                             |                             |       |     |      |    |    |                 |         |          |     |              |    |    |    |    |    |   |               |           |  |                           |  |                     |  |                 |  |                  |  |       |
|--------------------------|--------------------|---------------------------|---------------------|-------------------|------------|-----------------------------|-----------------------------|-------|-----|------|----|----|-----------------|---------|----------|-----|--------------|----|----|----|----|----|---|---------------|-----------|--|---------------------------|--|---------------------|--|-----------------|--|------------------|--|-------|
| 1                        | 2                  | 3                         | 4                   | 5                 | 6          | 7                           | 8                           | 9     | 10  | 11   | 12 | 13 | 14              | 15      | 16       | 17  | 18           | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | ⊕ | Sub-D 9-polig | RJ-45 TTL |  |                           |  |                     |  |                 |  |                  |  |       |
| +0-10 V                  | +0-20 mA           | GND                       | +0-10 V             | +0-20 mA          | GND        | max. Last 100 mA bei 24 VDC | max. Last 100 mA bei 24 VDC | L auf | N   | L zu | L  | N  | 24 VDC / 100 mA | +0-10 V | +0-20 mA | GND |              |    |    |    |    |    |   |               | PE        |  | Taster                    |  |                     |  |                 |  |                  |  |       |
| Sollwert-Eingang         | Aktive Rückführung | Störmeldung potentialfrei | 3-Punkt-Ansteuerung | Netzausfallsignal | Versorgung | Istwert                     |                             | Zu    | Auf |      |    |    |                 |         |          |     |              |    |    |    |    |    |   |               |           |  |                           |  |                     |  |                 |  |                  |  |       |
| Galvanisch getrennt 1 kV |                    |                           |                     |                   |            |                             |                             |       |     |      |    |    |                 |         |          |     | Prozeßsensor |    |    |    |    |    |   |               |           |  | Wegschalter potentialfrei |  | Versorgungsspannung |  | Feldbus-Stecker |  | PC Kommunikation |  | Setup |

#### Betriebsanzeige/Bedienelemente

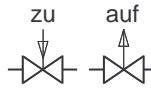


#### Inbetriebnahme

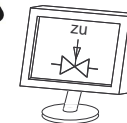
##### 11a Automatische Inbetriebnahme



Abgleich läuft.



##### 11b Manuelle Inbetriebnahme



oder



##### 12

