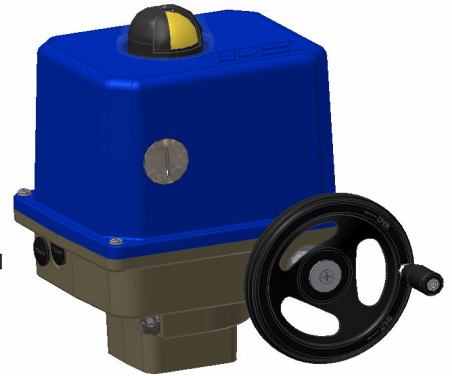
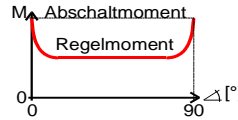


Allgemeine TECHNISCHE DATEN

Abschaltmoment	[Nm]	125 - 250	(einstellbar)
Regelmoment	[Nm]	125	(maximal)
Schwenkwinkel	[°]	90 ± 5	
Handradumdrehungen	[/90°]	18	
Armaturenflansch	ISO 5211	F07 / F10	
Schutzklasse	EN 60529	IP 67	
zul. Umgebungstemp.	[°C]	-20 bis +60	
Gewicht (ohne Zubehör)	[kg]	13	



STELLZEITEN und ELEKTRISCHE DATEN

Stellzeit für 90°-Schwenkwinkel:		60 - 120 s (einstellbar)			PSQ202/AMS11
Spannungsversorgung	[V]	230 VAC 1~	115 VAC 1~	24 VAC 1~	24 VDC
Frequenz	[Hz]	50 / 60	50 / 60	50 / 60	-
Nennstrom ①	[A]	0,11	0,22	1,04	1,04
max. Leistungsaufnahme ②	[VA]	38			
Betriebsart ③	IEC 60034-1,8	S2 30min		S4 50% ED - 1200c/h	
Motorschutz	Thermische Überwachung und Überlastungsschutz				

Stellzeit für 90°-Schwenkwinkel:		15 - 30 s (einstellbar)			PSQ202/AMS12
Spannungsversorgung	[V]	230 VAC 1~	115 VAC 1~	24 VAC 1~	24 VDC
Frequenz	[Hz]	50 / 60	50 / 60	50 / 60	-
Nennstrom ①	[A]	0,28	0,56	2,7	2,7
max. Leistungsaufnahme ②	[VA]	93			
Betriebsart ③	IEC 60034-1,8	S2 30min		S4 50% ED - 1200c/h	
Motorschutz	Thermische Überwachung und Überlastungsschutz				

① = Stromaufnahme bei Nennlast

③ = bei 25°C Umgebungstemperatur

② = Höchste Bemessungsleistung im Anlaufbetrieb

GRUNDAUSSTATTUNG

Anschluss auf die Hauptplatine	Klemmenleiste auf der Hauptplatine unter der Antriebshaube 2 Gewindelöcher ISO M20 x 1,5 für Kabeldurchmesser 8-13 mm
Eingang kontinuierlicher Stellungs-Sollwert	einstellbar 0/4 - 20 mA / 0/2 - 10 V
Binäre Eingänge	24 V AC und DC (Bereich 14...32 V)
Stellungsreglerfunktion	Totband einstellbar von 0,5 - 5 % des Sollwertbereiches, maximale Auflösung 0,1 mA bzw. 0,05 V bei 90° Schwenkwinkel
Aktiver Ausgang Stellungs-Istwert	einstellbar 0/4 - 20 mA / 0/2 - 10 V
Endlagenabschaltung	per Weg oder Moment, für beide Endlagen frei wählbar
Automatische Inbetriebnahmefunktion (non-intrusive)	Anfahren der drehmomentabhängigen Endlage(n) und Durchfahren des Stellweges. Autoscale der Ein- und Ausgangssignale (Anpassung an den Stellweg)
Kennlinienkorrektur	bis zu 16 Stützpunkte, Eingabegenauigkeit 1%
Drehmomenterhöhung	einstellbar bis 150% für max. 2,5 sec. Zum Losbrechen der Armatur aus den Endlagen
Statusanzeige	2 LEDs unter Blindstopfen im Antriebsdeckel
Kommunikations-Schnittstelle	TTL-Buchse zur PC-Kommunikation unter Blindstopfen im Antriebsdeckel
Interne Störungsüberwachung (siehe auch Kommunikationssoftware PSCS)	Drehmoment, Stellungssollwert, Temperatur der Elektronikkarte, Lagefehler. Verschiedene Aktionen einstellbar. Störmelde-Ausgang als Option.
Diagnosefunktionen (siehe auch Kommunikationssoftware PSCS)	Speicherung der Betriebsdaten (Motor- und Gesamt-Betriebsdauer, Anzahl der Anläufe) sowie laufender Werte (Soll-/Istwert, Drehmoment, Temperatur).

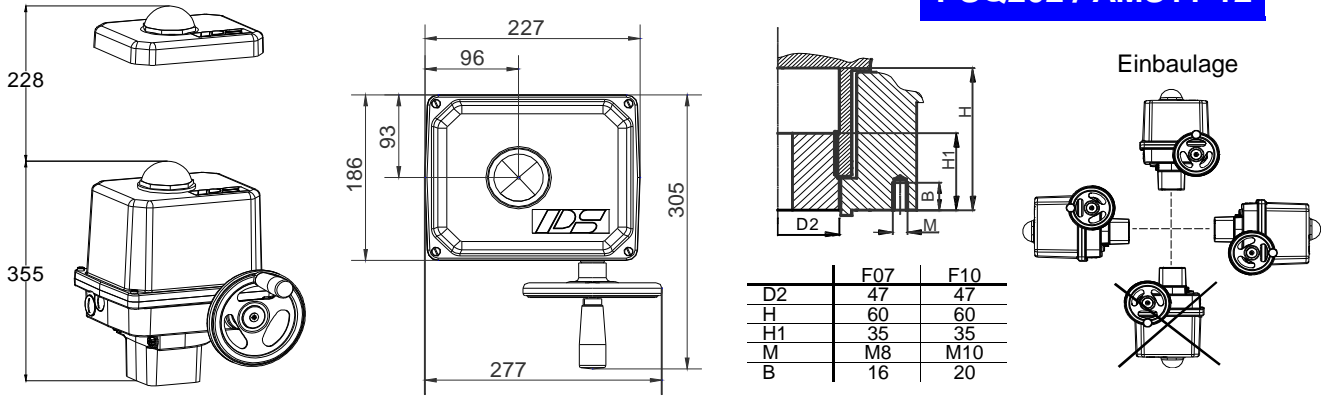
ZUBEHÖR / Optionen

Anschlusskasten mit Stecker	Steckermodule mit Schraubklemmen (max. 2,5 mm² Kabelquerschnitt) für elektrische Anschlüsse. Kabeleinführung durch 3 Stück Kabelverschraubungen M20 x 1,5
2 Zusatz-Wegschalter	2WE als Öffner- oder als Schließer-Kontakte, potentialfrei
2 Zusatz-Wegschalter Gold	2WE Gold als Öffner- oder als Schließer-Kontakte, potentialfrei, mit Gold-Auflage
Binäre Eingänge 115 / 230 VAC	115 / 230 VAC anstelle Standard 24 V AC/DC
Integrierter Prozessregler	PSIC PI (D) - Prozessregler im Antrieb integriert
Feldbus-Schnittstelle	PSPDP Profibus DP, andere auf Anfrage
Elektrische Netzausfallsicherung	PSEP im Gehäuse am Antrieb montiert, Sicherheitsstellung frei parametrierbar
Ortsteuerung	PSC.2 fest am Antrieb montiert
3-Wege-Trennung	zusätzliche galvanische Trennung zwischen Sollwert- und Rückführungsbereich
Sammel-Störmelde-Ausgang	FIR Relais als potentialfreier Öffner, maximale Last 100 mA bei 24 VDC
Eingang für Notfahrt-Befehl	FSP 24 V AC und DC (Bereich 14...32V)
Kommunikationssoftware	PSCS mit Datenkabel, zur Parametrierung und Diagnose des Antriebes
Drahtlose Kommunikationsverbindung	PSBT Funkverbindung über Bluetooth von Laptop oder PDA aus



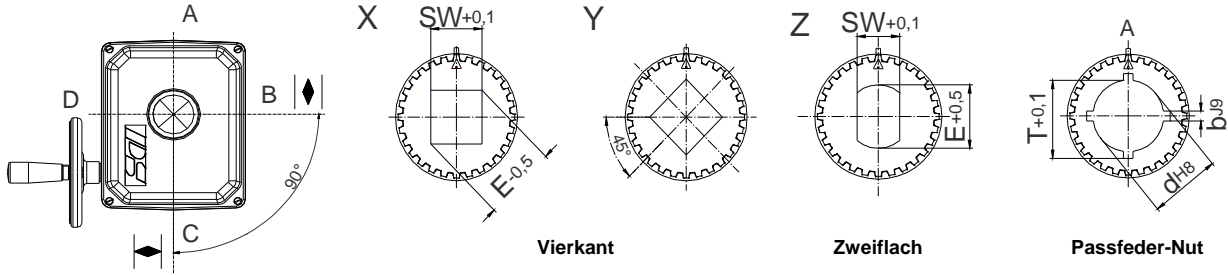
ABMESSUNGEN [mm]

PSQ202 / AMS11-12



Abmessungen für Steckkupplungen (Standardbearbeitungsformen)

Sicht von oben Steckkupplungen dargestellt in "ZU" - Stellung



Vierkant (X oder Y)	SW [mm]	14	16	17	19	22	24			
	E [mm]	19,7	22,6	24	26,8	31,1	33,9			
Zweiflach	SW [mm]	13	13	16	17,08	21	24			
	E [mm]	18	21	22	25,36	26	30			
Passfeder-Nut (DIN 6885/1 - J9)	d [mm]	14	16	18	20	22	24	26	28	30
	b [mm]	5	5	6	6	6	8	8	8	8
Passfeder-Nut (zöllige Abmessungen)	d [mm]	12,7	15,88	19,05	22,2	28,58	31,75			
	b [mm]	3,2	4,8	4,8	4,8	6,38	6,38			

ANSCHLUSSPLAN - Anschluss auf Hauptplatine

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	PE		RJ-45 TTL	Taster Button					
↑	↑	↑	↓	↓	↓	↕	↕	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↕	↕	↕	↕	↑	↑	⚡	(Option)							
+ 0(4) - 20 mA		+ 0(2) - 10 V		GND		max. Last / max. Load 100 mA bei / at 24 VDC		L+ AUF/ OPEN		N- /		L+ ZU/ CLOSE		L+ (24V AC/DC)		N- (24V AC/DC)		24 VDC / 100 mA		+ 0(4) - 20 mA		+ 0(2) - 10 V		GND		PE		(Option)			
Sollwert-Eingang		Aktive Positionsrückmeldung		Störmeldung potentialfrei		Binäre Ansteuerung		Netzausfall-signal		Ver-sorgung		Istwert		Zu / Closed		Auf / Open		Wegschalter potentialfreier Kontakt		Versorgungs-spannung		Feldbus-Anschluß		PC Kommu-nikation		Inbetrieb-nahme					
Set value input		Active position feedback		Monitor relay potential-free		Binary input signals		Fail safe signal		Supply		Actual value		Position switch potential-free contact		Power supply voltage		Fieldbus interface		PC commu-nication		Com-missioning									
Galvanisch getrennt / Galvanically isolated 1 kV												Process-Sensor																			

8013770 - S-217_E

Zur Beachtung:

Abweichender Anschlussplan bei Verwendung der Option "Anschlusskasten mit Stecker", siehe Betriebsanleitung PSQ-AMS